

Les bâtiments préfabriqués de **Maroc Abris** se sont des modules préalablement réalisés en usine, sont entièrement équipés en électricité, plomberie, mobilier et finitions.

Ces modulaires sont posés sur des fondations et assemblés pour créer des bâtiments complets parfois sur plusieurs niveaux.

Plus de 10 ans d'expérience professionnelle mise en œuvre par l'équipe technique de **Maroc Abris** pour vous assurez un environnement rude et répondant à de différents critères de qualité et de solidité.

La structure entièrement réalisée en profils galvanisés, assure à nos **bâtiments modulaires** une résistance importante lors des manutentions et des transports sur camions.

Les planchers en bois d'aggloméré de 18mm d'épaisseur et le revêtement du sol industriel, permettent de supporter des charges importantes et contribuent à la solidité des bâtiments modulaires.

Les parois en panneaux sandwich laqué blanc injecté en polyuréthane de 40mm, assurent une isolation phonique et thermique.

Nos produits :

Industrie et Services

- Sièges sociaux
- Locaux administratifs, bureaux et salles de réunion
- Agences commerciales et bureaux de vente
- Restaurant d'entreprises
- Postes de garde
- Sanitaires

Education et collectivités

- Crèches et petite enfance
- Ecole, Collège, Lycée

Construction, BTP

- Parc matériel et flotte de modules

Sport et Evènementiel

- Vestiaires
- Club house
- Loges
- Réception VIP
- Espace de vente

Santé

- Cliniques
- Laboratoires
- Locaux hospitaliers

